



DEMONSTRACAO DO RESULTADO DO EXERCICIO (Valores em Reais)

Folha: 00002

Empresa: ASSOCIACAO CRESCER NO CAMPO(0175)

CNPJ/CPF: 07.417.051/0001-62

End.: Rua XAVIER RIBEIRO 218-CENTRO - CEP: 13990-000

Município: Espirito Santo do Pinhal

UF: SP

Emitido em: 11/04/2022

Período: Janeiro a Dezembro de 2021

Data do encerramento:31/12/2021

DESpesas ADMINISTRATIVAS	(535.318,40)
DESpesas TRIBUTARIAS	(2.177,34)
DESpesas FINANCEIRAS	(5.986,94)
RECEITAS FINANCEIRAS	6.041,60
DESpesas GERAIS	(475,00)
DONATIVOS PESSOAS FISICAS	102.551,08
DONATIVOS PESSOAS JURIDICAS	41.500,00
SUBVENÇÃO PREF.MUN.E.S.PINHAL	93.000,00
RENUNCIA FISCAL OBTIDA - INSS	51.427,72
RENUNCIA FISCAL OBTIDA - PIS	1.784,53
MUDAS DIVERSAS	1.379,50
EVENTOS - BAZAR	19.690,99
CREDITO NOTA FISCAL PAULISTA	8.411,07
FMDCA-PROJ.EST.CONHECIMENTO	152.000,00
FMDCA-PROJETO OLHO D'AGUA	76.000,00
<b>PROVISÕES DE BALANÇO</b>	<b>9.828,81</b>
<b>OPERACIONAL</b>	<b>9.828,81</b>
RECEITAS NAO OPERACIONAIS	8.672,40
ANTES DA CONTRIBUICAO SOCIAL	18.501,21
ANTES DO IMPOSTO DE RENDA	18.501,21
<b>L I Q U I D O</b>	<b>18.501,21</b>

Reconhecemos a exatidão da presente Demonstração do Resultado do Exercício.

ELIAS DOS REIS ELIAS

CRC: TC-1SP051124/0-4

CPF: 192.242.498-68

RG: 3.961.608

ASSOCIACAO CRESCER NO CAMPO

MARIO ALVES BARBOSA NETO

DIRETOR

CPF: 269.275.278-34 RG: 3503411